



**IKEGAI**

*Rich Green on Land  
Deep Blue in Sky and Sea*

工作機械総合案内



# IKEGAI

*Rich Green on Land  
Deep Blue in Sky and Sea*

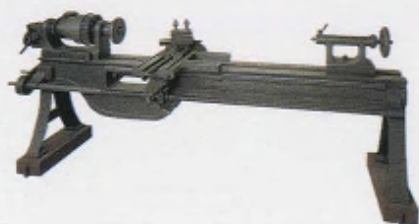


ツクバ工場（工作機械）



ツクバ工場（大型FMSライン）

国産旋盤1号機（1889年製）  
科学博物館に展示

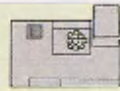


# CNC旋盤

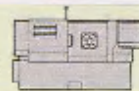
## チャッカータイプ

CNC旋盤  
ミルターン

TC15/TCR15



TC25/TCR25



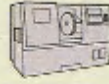
TC26/TCR26



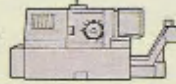
2

## 複合形

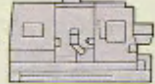
TUR15Y



TCR25Y



TM25YS



3

## ユニバーサルタイプ

CNC旋盤

TU15



TU26



TU30



TU40



TU45



4-5

ミルターン

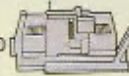
TUR15



TUR26



TUR30



TUR40



TUR45



6-7

## ベッド水平形

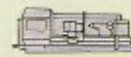
2条ベッド



ANC30



AU56/65



ANC56



ANC75



ANC100

8-9

3条ベッド

TNC56



TNC75



TNC100



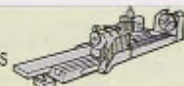
10

4条ベッド

TNC100S



TNC125S



11

## 立形

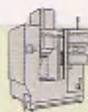
VT1100



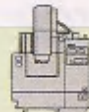
12

## 立形

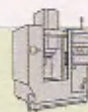
TV4



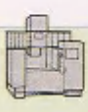
TV5



TVU4



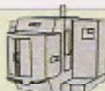
TVU5



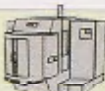
13

## 横形

TH500  
TH600  
TH800



THU500  
THU600  
THU800



14

NB11T/NB110T  
/NB130T



NB130P



BNC10T



BNC100T



ANC150FM



15-16

## その他

### 専用機

CNC筒加工機  
(KN56)



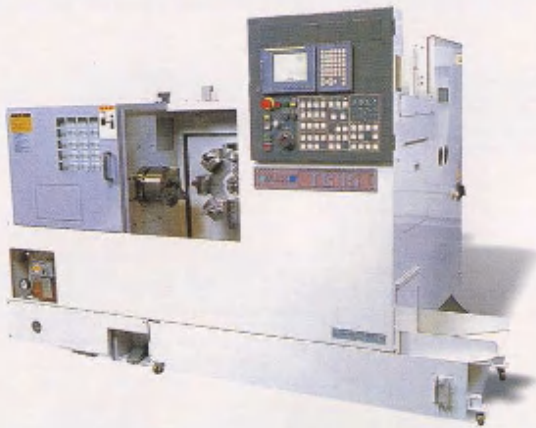
ホーニングセンタ  
(TVH5)



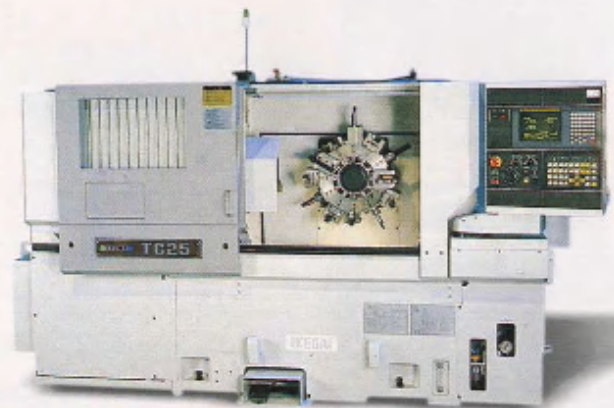
穴あけ加工機  
(NBW16)

17

# CNC横中ぐりフライス盤 Uセンタ・マシニングセンタ



TC15/TCR15



TC25/TCR25

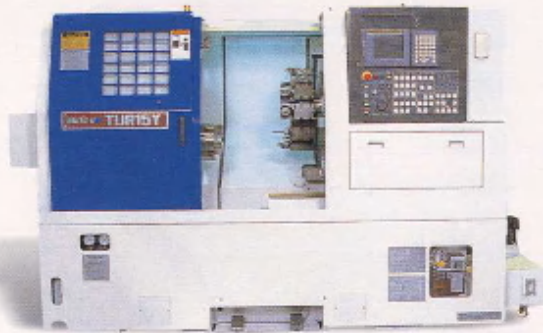


TC26/TCR26

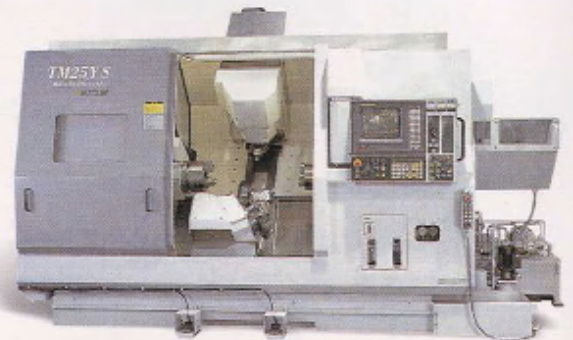
## 仕様

機種	TC15/TCR15	TC25/TCR25	TC26/TCR26
最大振り	φ400	φ500	φ500
主軸穴径	φ62	φ77	φ87
刃物台移動距離X	230mm	250mm	250mm
往復台移動距離Z	330mm	400mm	500mm
刃物台の形状	8角	12角	12角
主軸回転速度	50~5,000min <sup>-1</sup>	32~3,150min <sup>-1</sup>	8~4,000min <sup>-1</sup>
主電動機	AC 7.5/5.5kw	AC 22/18.5kw	AC 18.5/15kw
所要床面積	1,790x2,775mm	1,910x3,040mm	1,615x2,000mm
製品質量	2,100/2,300kg	5,100/5,200kg	4,000/4,200kg

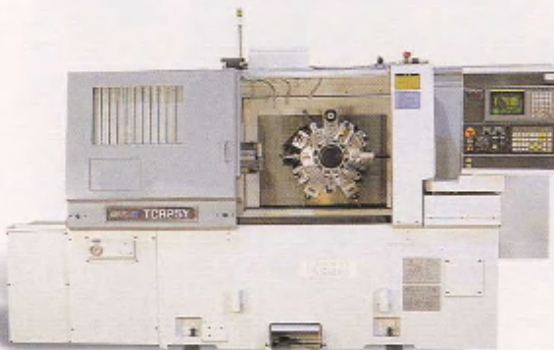
## 多軸機能の複合形



TUR15Y



TM25YS



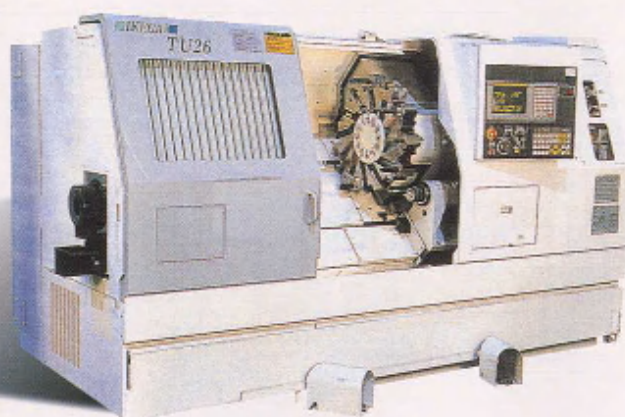
TCR25Y

機種	TUR15Y	TCR25Y
最大振り	φ450	φ500
主軸穴径	φ62	φ77
標準加工径	φ200	φ180
刃物台移動距離X	200mm	210mm
刃物台上下移動距離Y	±40mm	±55mm
往復台移動距離Z	420mm	400mm
刃物台の形式	12角	12角
主軸回転速度	50~5,000min <sup>-1</sup>	32~3,150min <sup>-1</sup>
回転工具回転速度	125~3,150min <sup>-1</sup>	125~3,150min <sup>-1</sup>
主軸電動機	AC 7.5/5.5kw	AC 22/18.5kw
所要床面積	1,735x2,750mm	2,150x3,415mm
製品質量	3,800kg	5,500kg

機種	TM25YS
最大振り	φ660
主軸穴径	φ77
標準加工径	φ250
刃物台移動距離X1、X2	X1=480、X2=215mm
刃物台上下移動距離Y	±100mm
往復台移動距離Z	700mm
上部刃物台の形式	NT40 (ATCによる工具交換)
下部刃物台の形式	12角
第1主軸回転速度	31.5~3,150min <sup>-1</sup>
第2主軸回転速度	40~4,000min <sup>-1</sup>
第1主電動機	AC 22/18.5kw
第2主電動機	AC 7.5/5.5kw
所要床面積	2,220x4,150mm
製品質量	8,000kg



TU15

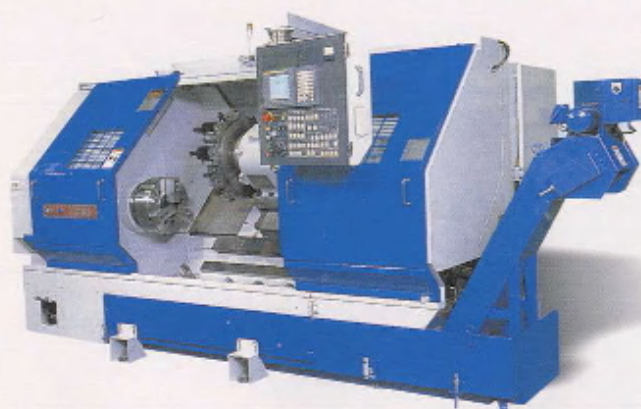


TU26

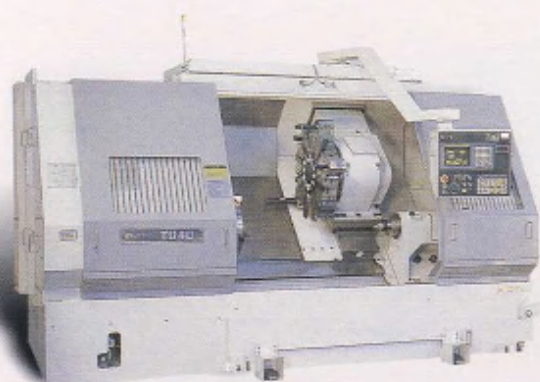
## 仕様

機種	TU15	TU26
最大振り	φ380	φ500
主軸穴径	φ62	φ87
心間距離	410mm	700、1,000mm
刃物台移動距離X	170mm	250mm
往復台移動距離Z	420mm	700、1,050mm
刃物台の形状	12角	12角
主軸回転速度	40~4,000min <sup>-1</sup>	8~4,000min <sup>-1</sup>
主電動機	AC 7.5/5.5kw	AC 15/11kw
所要床面積	1,550x2,950mm	1,670x3,030、3,710mm
製品質量	3,300kg	4,200、4,400kg

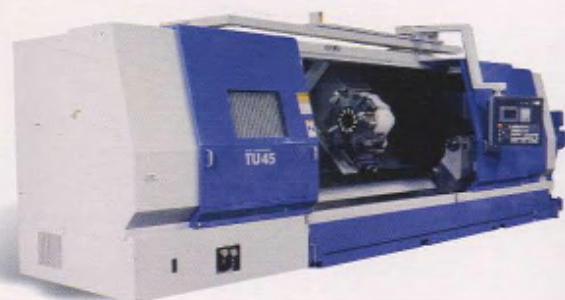
## CNC旋盤 ユニバーサルタイプ



TU30



TU40



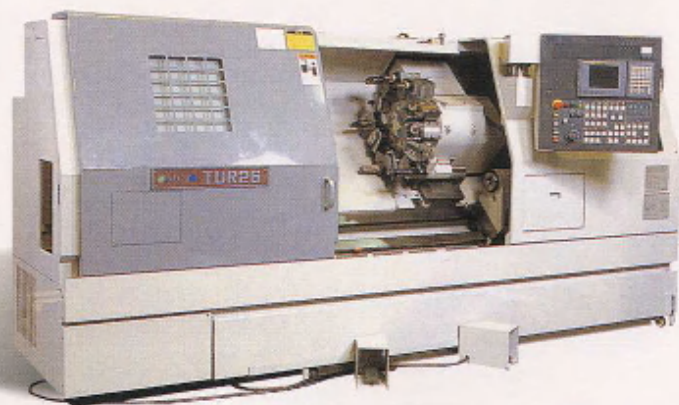
TU45

### 仕様

機種	TU30	TU40	TU45
最大振り	φ600	φ820	φ850
主軸穴径	φ105	φ120	φ181
心間距離	1,000、1,500、2000mm	1,000、1,500、2,000mm	1,000、1,500、2,000、3000mm
刃物台移動距離X	330mm	410mm	410mm
往復台移動距離Z	1,020、1,520、2,170mm	1,100、1,600、2,100mm	1,100、1,600、2,100、3100mm
刃物台の形状	12角	12角	12角
主軸回転速度	6~2,500min <sup>-1</sup>	3~2,000min <sup>-1</sup>	6~1,200min <sup>-1</sup>
主電動機	AC 26/22kw	AC 30/22kw	AC 45/37kw
所要床面積	2,035x3,765、4,340、5,260mm	2,135x3,850、4,450、4,950mm	2,617x5,350、5,850、6,350、2,710 x7,350mm
製品質量	5,500、6,000、6500kg	8,000、9,000、10,000kg	10,500、12,000、13,500、16,500kg



TUR15



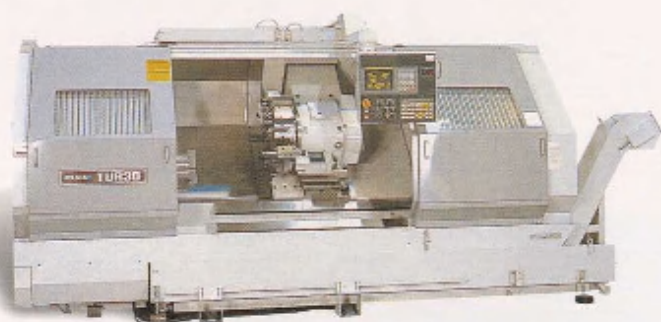
TUR26

### 仕様

機種	TUR15	TUR26
最大振り	ø380	ø500
主軸穴径	ø62	ø87
心間距離	410mm	700、1,000mm
刃物台移動距離X	170mm	250mm
往復台移動距離Z	420mm	700、1,050mm
主軸回転速度	40~4,000min <sup>-1</sup>	8~4,000min <sup>-1</sup>
回転工具回転速度	125~3,200min <sup>-1</sup>	125~3,150min <sup>-1</sup>
主電動機	AC 7.5/5.5kw	AC 15/11kw
所要床面積	1,550x2,950mm	1,670x3,030、3,710mm
製品質量	3,400kg	4,700、4,900kg



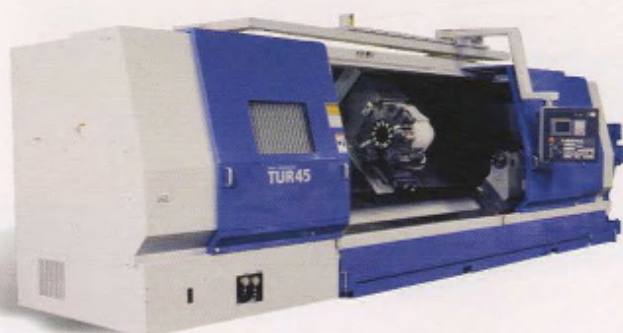
## ミルターンユニバーサルタイプ



TUR30



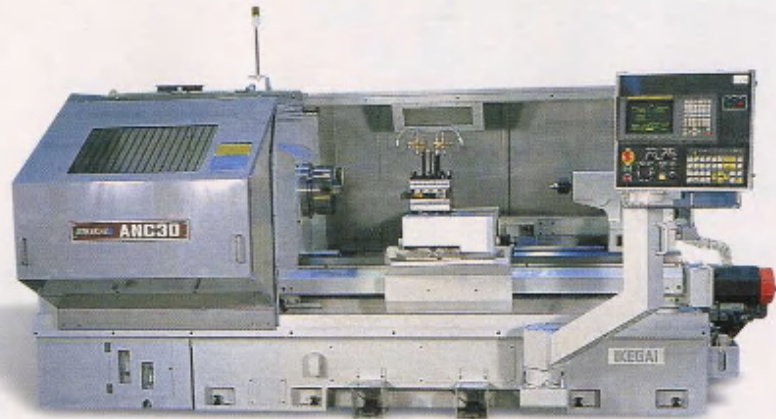
TUR40



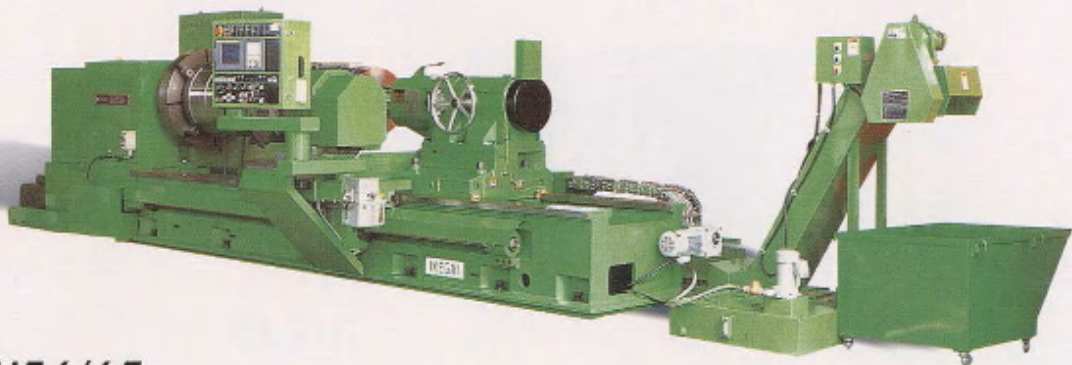
TUR45

### 仕様

機種	TUR30	TUR40	TUR45
最大振り	ø600	ø820	ø850
主軸穴径	ø105	ø120	ø181
心間距離	1,000、1,500、2,000mm	1,000、1,500、2,000mm	1,000、1,500、2,000、3,000mm
刃物台移動距離X	330mm	410mm	410mm
往復台移動距離Z	1,020、1,520、2,170mm	1,100、1,600、2,100mm	1,100、1,600、2,100、3,100mm
主軸回転速度	6~2,500min <sup>-1</sup>	3~2,000min <sup>-1</sup>	6~1,200min <sup>-1</sup>
回転工具回転速度	100~2,500min <sup>-1</sup>	15~1,500min <sup>-1</sup>	15~1,500min <sup>-1</sup>
主電動機	AC 26/22kw	AC 30/22kw	AC 45/37kw
所要床面積	2,035x3,765、4,340、5,260mm	2,135x3,850、4,450、4,950mm	2,617x5,350、5,850、6,350、2,710x7,350mm
製品質量	5,700、6,200、6,500kg	8,300、9,300、10,300kg	10,500、12,000、13,500、16,500kg



ANC30

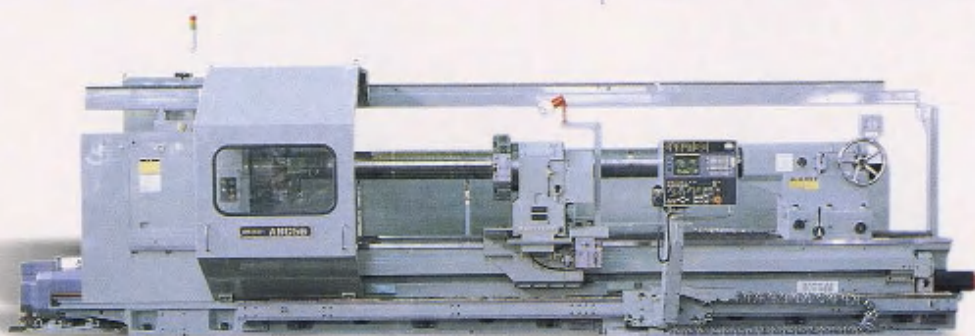


AU56/65

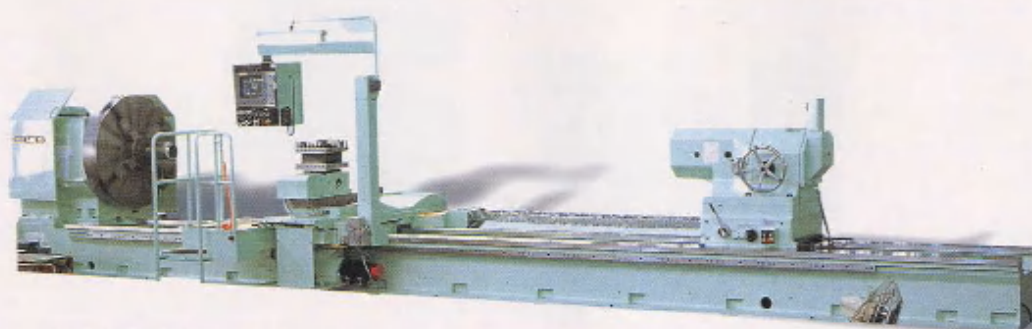
## 仕様

機種	ANC30	AU56/65
最大振り	φ600	1,150mm/1,310mm
心間距離	1,000~4,000mm	2,000、3,000、4,000mm
両心間支持質量	1,200kg	7,000kg
刃物台移動距離X	345mm	660mm
往復台移動距離Z	1,010~4,010mm	心間+150mm
刃物台の形式	4(6)角	12角
主軸回転速度	25~2,500min <sup>-1</sup>	2~500min <sup>-1</sup>
主電動機	AC 15/11kw	AC 45/37kw
所要床面積	2,700x(心間+2,650)mm	2,495x6,080、7,080、8,080mm
製品質量	4,500kg-	11,000、12,000、13,000kg

## CNC旋盤水平2条 ベッド



ANC56



ANC75



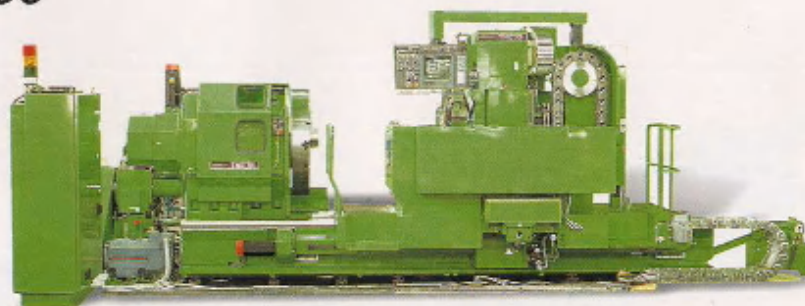
ANC100

### 仕様

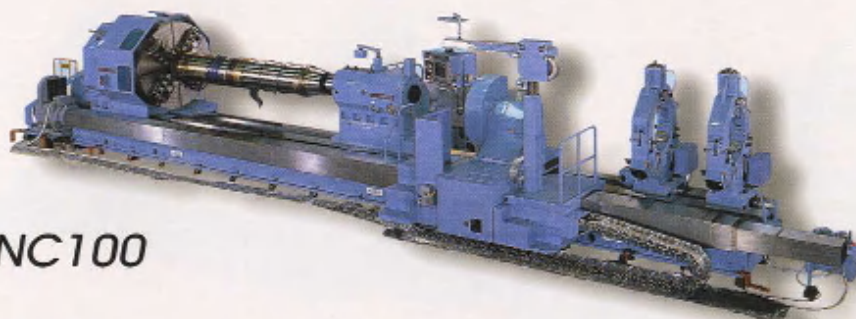
機種	ANC56	ANC75	ANC100
最大振り	ø1,120	ø1,500	ø2,000
心間距離	1,000~8,000mm	1,000~8,000(以上も可)mm	1,000~8,000(以上も可)mm
両心間支持質量	5,000kg	15,000kg	25,000kg
刃物台移動距離X	660mm	800mm	1,000mm
往復台移動距離Z	心間+290mm	心間+100mm	心間+100mm
刃物台の形式	8角ドラム	4角	4角
主軸回転速度	10~1,000min <sup>-1</sup>	2.5~250min <sup>-1</sup>	1.6~160min <sup>-1</sup>
主電動機	AC 45/37kw	AC 45/37kw	AC 45/37kw
所要床面積	3,500x(心間+3,910)mm	3,500x(心間+5,300)mm	4,000x(心間+6,100)mm
製品質量	11,000kg~	20,000kg~	25,000kg~



TNC56



TNC75

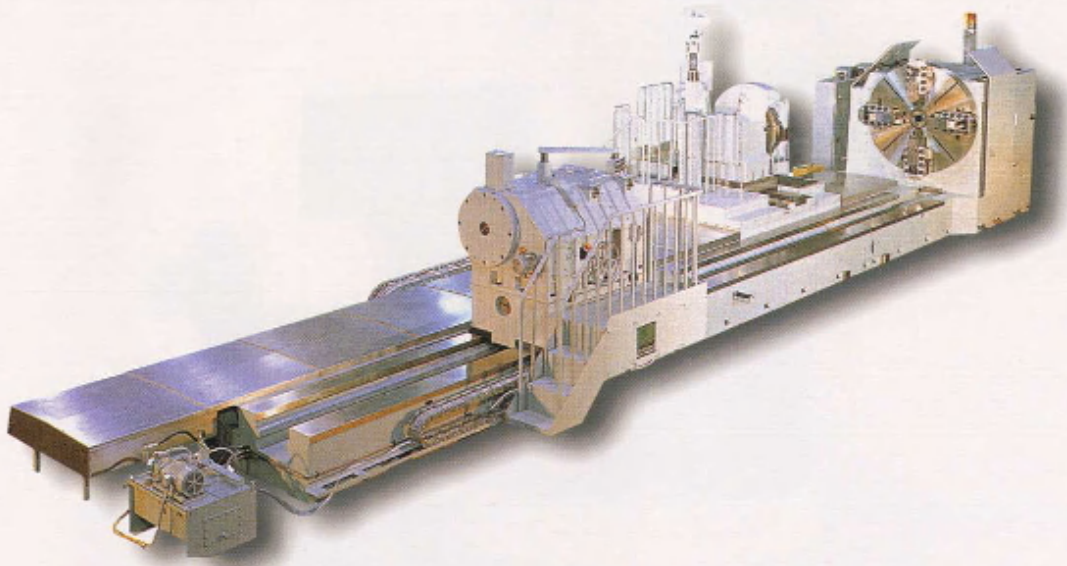


TNC100

## 仕様

機種	TNC56	TNC75	TNC100
最大振り	ø1,220	ø1,500	ø2,000
心間距離	3,000~8,000(以上も可)	3,000~8,000(以上も可)	3,000~8,000(以上も可)
両心間支持質量	7,000kg	15,000kg	25,000kg
刃物台移動距離X	440mm	500mm	630mm
往復台移動距離Z	心間+100mm	心間+100mm	心間+100mm
刃物台の形式	4角	4角	4角
主軸回転速度	4~400min <sup>-1</sup>	2.5~250min <sup>-1</sup>	1.6~160min <sup>-1</sup>
主電動機	AC 45/37kw	AC 45/37kw	AC 45/37kw
所要床面積	3,700x(心間+4,800)mm	4,100x(心間+5,400)mm	4,450x(心間+6,100)mm
製品質量	21,000kg~	31,000kg~	40,000kg~

## CNC旋盤水平4条ベッド



TNC125S

### 仕様

機種	TNC100S	TNC125S
最大振り	ø2,000	ø2,500
心間距離	打ち合わせ	打ち合わせ
両心間支持質量	50,000kg	70,000kg
刃物台移動距離X	630mm	770mm
往復台移動距離Z	心間+150mm	心間+150mm
刃物台の形式	打ち合わせ	打ち合わせ
主軸回転速度	1~180min <sup>-1</sup>	1~200min <sup>-1</sup>
主電動機	DC 75kw	DC 110kw
所要床面積	打ち合わせ	打ち合わせ
製品質量	74,000kg~	125,000kg~



VT1100

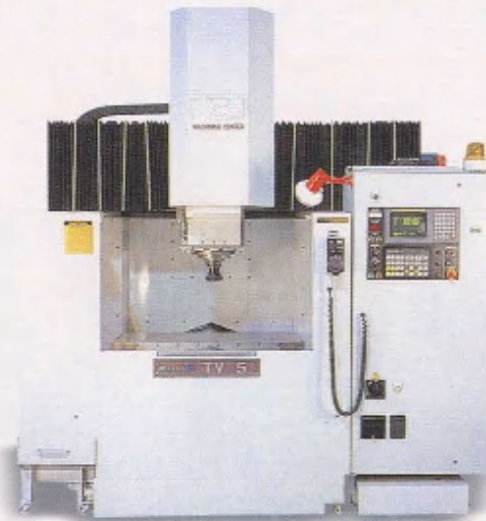
## 仕様

機種	VT1100		
テーブル外径	φ1,250		
テーブル上面からラム下面まで	850、1,050、1,300mm		
加工物最大径	φ1,350		
ラム左右移動距離X	1,100mm		
ラム上下移動距離Z	700mm		
テーブル最大回転力	5,488N-m	4,214N-m	3,332N-m
主軸回転速度	6~180min <sup>-1</sup>	7~222min <sup>-1</sup>	9~280min <sup>-1</sup>
主電動機	AC 37/30kw		
最大積載質量	4,000kg		
所要床面積	3,200x3,500mm		
製品質量	12,000kg		

# マシニングセンタ 立形シリーズ



**TV4**  
中小企業向自動化機械開発賞受賞機

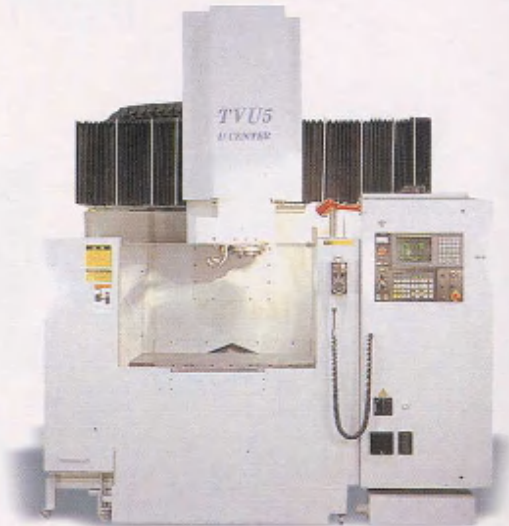


**TV5**

## Uセンタ



**TVU4**



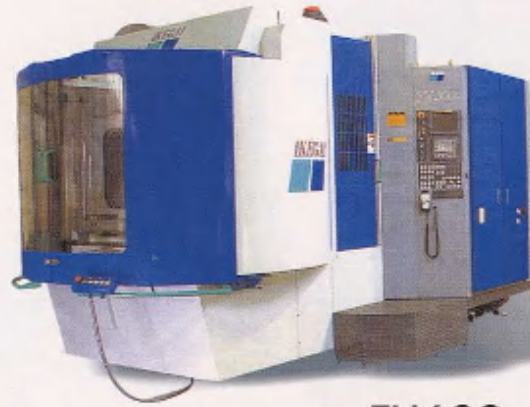
**TVU5**

## 仕様

機種	TV4	TV5	TVU4	TVU5
テーブル寸法	420x700mm	510x1,100mm	420x700mm	510x1,100mm
テーブル積載質量	300kg	800kg	300kg	800kg
X軸移動距離	560mm	1,000mm	560mm	1,000mm
Y軸移動距離	410mm	510mm	410mm	510mm
Z軸移動距離	400mm	520mm	400mm	520mm
U軸移動距離	-	-	4、12.5、35mm	10、15、30、50mm
主軸テーパ	NT40	NT50	NT40	NT50
主軸回転速度	80~8,000min <sup>-1</sup>	40~4,000min <sup>-1</sup>	80~8,000min <sup>-1</sup>	40~4,000min <sup>-1</sup>
ATC	16本	24本	16本	24本
主軸電動機	AC 5.5/3.7kw	AC 15/11kw	AC 5.5/3.7kw	AC 15/11kw
所要床面積	1,800x1,835mm	2,220x2,526mm	1,800x1,835mm	2,220x2,526mm
製品質量	3,800kg	7,000kg	4,000kg	7,200kg



TH500

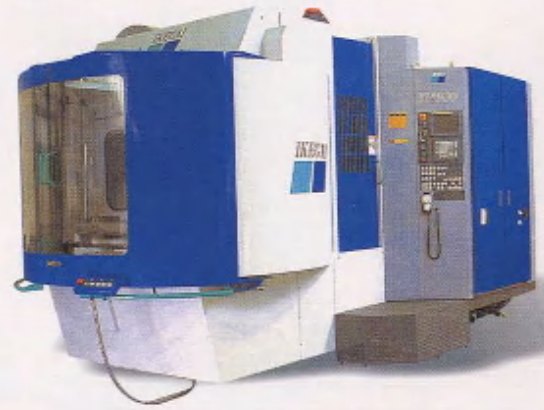


TH600

## Uセンタ



THU500



THU600

## 仕様

機種	TH500	TH600	TH800/THU800	THU500	THU600
テーブル寸法	500x500mm	600x600mm	800x800mm	500x500mm	600x600mm
テーブル積載質量	500kg	800kg	2,000kg	500kg	800kg
X軸移動距離	630mm	800mm	1,300mm	630mm	800mm
Y軸移動距離	600mm	750mm	1,100mm	600mm	750mm
Z軸移動距離	700mm	800mm	1,100mm	700mm	800mm
U軸移動距離	-	-	-	5、12.5mm	15/30/50mm
主軸ターボ	NT40	NT50	NT50	NT40	NT50
主軸回転速度	35~12,000min <sup>-1</sup>	30~10,000min <sup>-1</sup>	20~6,000min <sup>-1</sup>	80~8,000min <sup>-1</sup>	60~6,000min <sup>-1</sup>
ATC	39本	39本	60本	39本	39本
主軸電動機	AC 22/18.5kw	AC 30/25kw	AC 22/15kw	AC 11/9kw	AC 22/18.5kw
所要床面積	2,920x4,230mm	3,500x5,200mm	4,500x6,900mm	2,920x4,230mm	3,500x5,200mm
製品質量	11,000kg	15,600kg	20,000kg	11,000kg	15,600kg



## CNC横中ぐり盤タイプ



### NB11T/NB110T/130T

第24回機械工業デザイン賞  
「日本工作機械工業会賞」受賞



### NB130P

#### 仕様

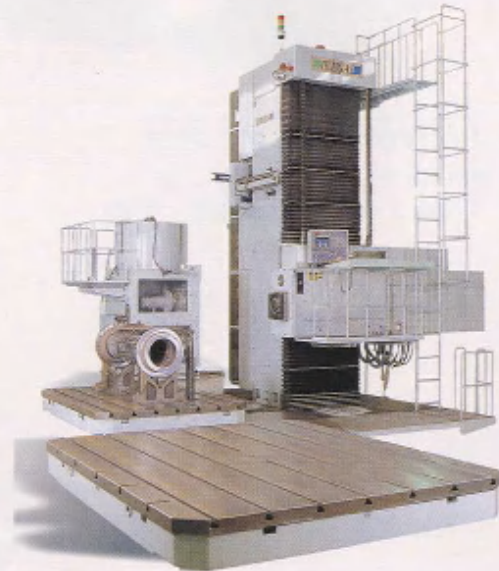
機種	NB11T	NB110T/130T	NB130P
テーブル寸法	950x1,050mm	1,400x1,600mm	1,600x1,800mm
テーブル積載質量	2,500kg	6,500kg	10,000kg
X軸移動距離	1,200mm	2,000mm	3,000mm
Y軸移動距離	1,000mm	1,600mm	2,000mm
Z軸移動距離	700mm	1,450mm	1,600mm
W軸移動距離	350mm	650mm	700mm
ATC	30本	40(60、90、120)本	40(60、90、120)本
主軸テーパ	NT50	NT50	NT50
主軸回転速度	5-3,000min <sup>-1</sup>	5-3,000min <sup>-1</sup>	5-2,500min <sup>-1</sup>
主電動機	AC 22/18.5kw	AC 18.5/15kw	AC 22/18.5kw
所要床面積	3,540x3,960mm	4,800x5,870mm	6,000x6,500mm
製品質量	15,000kg	29,500kg	33,000kg



**BNC10T**



**BNC100T (面板組込形)**

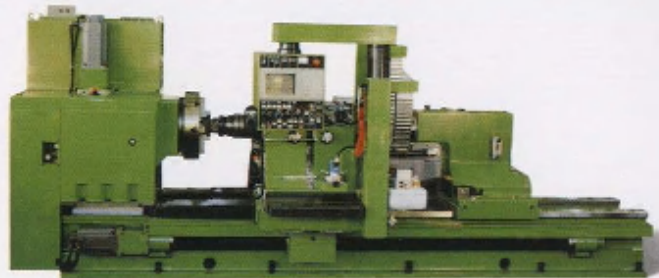


**ANC150FM**

## 仕様

機種	BNC10T	BNC100T	ANC150FM
テーブル寸法	950x1,050mm	1,400x1,600mm	1,800x2,500、2,500x3,000mm
テーブル積載質量	2,500kg	6,500kg	15,000、30,000kg
X軸移動距離	1,200mm	2,000mm	9,000mm
Y軸移動距離	1,000mm	1,450mm	3,000mm
Z軸移動距離	1,100mm	700mm	900mm
U軸、W軸等	U軸 180mm、W軸 500mm	U軸 230mm、W軸 500mm	W軸900mm
ATC	40本(主軸用)、20本(面板用)	60本	80本
主軸ターバ	NT50	NT50	NT50
主軸回転速度	10~1,600min <sup>-1</sup>	10~1,600min <sup>-1</sup>	5~1,200min <sup>-1</sup>
主電動機	AC 15/11kw	AC 15/11kw	AC 37/30kw
所要床面積	4,350x5,650mm	4,800x5,980mm	15,000x9,000mm
製品質量	18,000kg	30,000kg	60,000kg

## 専用機



### KN56

CNC節加工機  
棒鋼用ロールの横節および斜節を加工する専用機



### TVH4/TVH5

ホーニングセンタ  
U軸機能を利用したホーニングセンタ

### NBW16

穴あけ加工機  
シリンダーライナーの各種油穴を加工する専用機

## 仕様

KN56		TVH5		NBW16	
ベッド上心高	560 mm	テーブル寸法	510x1,100 mm	ワークテーブル	直径φ1,600mm
フロア上心高	1,090 mm	積載質量	800kg		積載質量10,000kg
両心間最大距離	2,000 mm	主軸回転速度	40~300rpm		回転数100~1,500min <sup>-1</sup>
両心間最大支持質量	3,000 kg	主軸テーパ	NT50	第一加工ユニット	加工直径φ16~35
ワークスピンドル(C軸)	1群、無段0.1~20 min <sup>-1</sup>	X軸移動距離	1,000mm		加工深さmax 800mm
ツールスピンドル (S物台)	10~400 min <sup>-1</sup>	Y軸移動距離	510mm		回転数100~1500min <sup>-1</sup>
各部ストローク (X軸)	350 mm	Z軸移動距離	530mm	第二加工ユニット	加工直径φ16~25
Z軸	1,700 mm	機械の高さ	3,230mm		加工深さmax 300mm
所要床面積	2,500x5,000 mm	所要床面積	2,250mmx2,530mm	所要床面積	8,470x5,700 mm
製品質量	8,000 kg	製品質量	7,000kg	概略質量	60,000kg

**株式会社 池貝**  
**IKEGAI CORPORATION**

**本社 ツクバ工場**

〒311-3501 茨城県行方郡玉造町芹沢920-52  
TEL (0299) 55-3111 FAX (0299) 55-3119

**東京事務所**

〒230-0002 神奈川県横浜市鶴見区江ヶ崎町3-43  
TEL (045) 580-3651 FAX (045) -573-2851